

**Motore GX389 benzina**  
**Potenza massima 9,6 kW - 13,0 HP**  
**Peso operativo (senza operatore) 520 kg**  
**Carico operativo 500 kg**  
**Larghezza massima 830 mm**

**EB 13.5**

**Soluzioni concrete. Sempre**



## CARATTERISTICHE TECNICHE

# EB 13.5

Peso operativo senza operatore	kg	520
Carico operativo	kg	500
Capacità di carico cassone colmo (raso)	m <sup>3</sup>	0,380 (0,320)
Capacità di carico pala a colmo (raso)	m <sup>3</sup>	0,036 (0,031)
<b>MOTORE</b>		
Modello	HONDA GX389	
Carburante	benzina	
Potenza max (3600 rpm)	kW - HP	9,6 - 13,0
Coppia max (2500 rpm)	Nm	26,4
Cilindrata	m <sup>3</sup>	389
Numero di cilindri	n°	1
Raffreddamento	aria	
Avviamento	elettrico e a strappo	
Consumo	lt/h	2,6
Alternatore	V (A)	12 (10)
Batteria	V (Ah)	12 (30)
<b>IMPIANTO IDRAULICO</b>		
Tipologia pompe	n°3 ad ingranaggi	
Portata pompe	l/min	41
Portata ai servizi	l/min	20
Pressione max taratura impianto	bar	175
<b>TRASMISSIONE</b>		
Tipo	idrostatica	
Velocità di traslazione	km/h	1°: 0÷2,1 2°: 0÷4,2
Forza di trazione max	daN	830
Larghezza cingoli	mm	180
<b>PRESTAZIONI</b>		
Pressione al suolo senza operatore a vuoto (a carico)	kg/cm <sup>2</sup>	0,19 (0,38)
Pendenza superabile a carico	30% - 15°	
<b>DIMENSIONI</b>		
Larghezza massima	mm	830
Altezza totale	mm	1.198
Numero rulli (per ciascun lato)	n°	3
<b>RIFORNIMENTI</b>		
Serbatoio benzina	lt	6,5
Serbatoio olio idraulico	lt	30,0
Capacità sistema idraulico	lt	35,0
Olio motore	lt	1,1
<b>COMANDI</b>		
Movimenti dei cingoli	2 leve	
Ribaltamento cassone	1 leva	
Pala autocaricante	1 leva	
<b>ALLESTIMENTI OPTIONAL</b>		
Predisposizione idraulica a doppio effetto (20 lt/min a 150 bar)		

